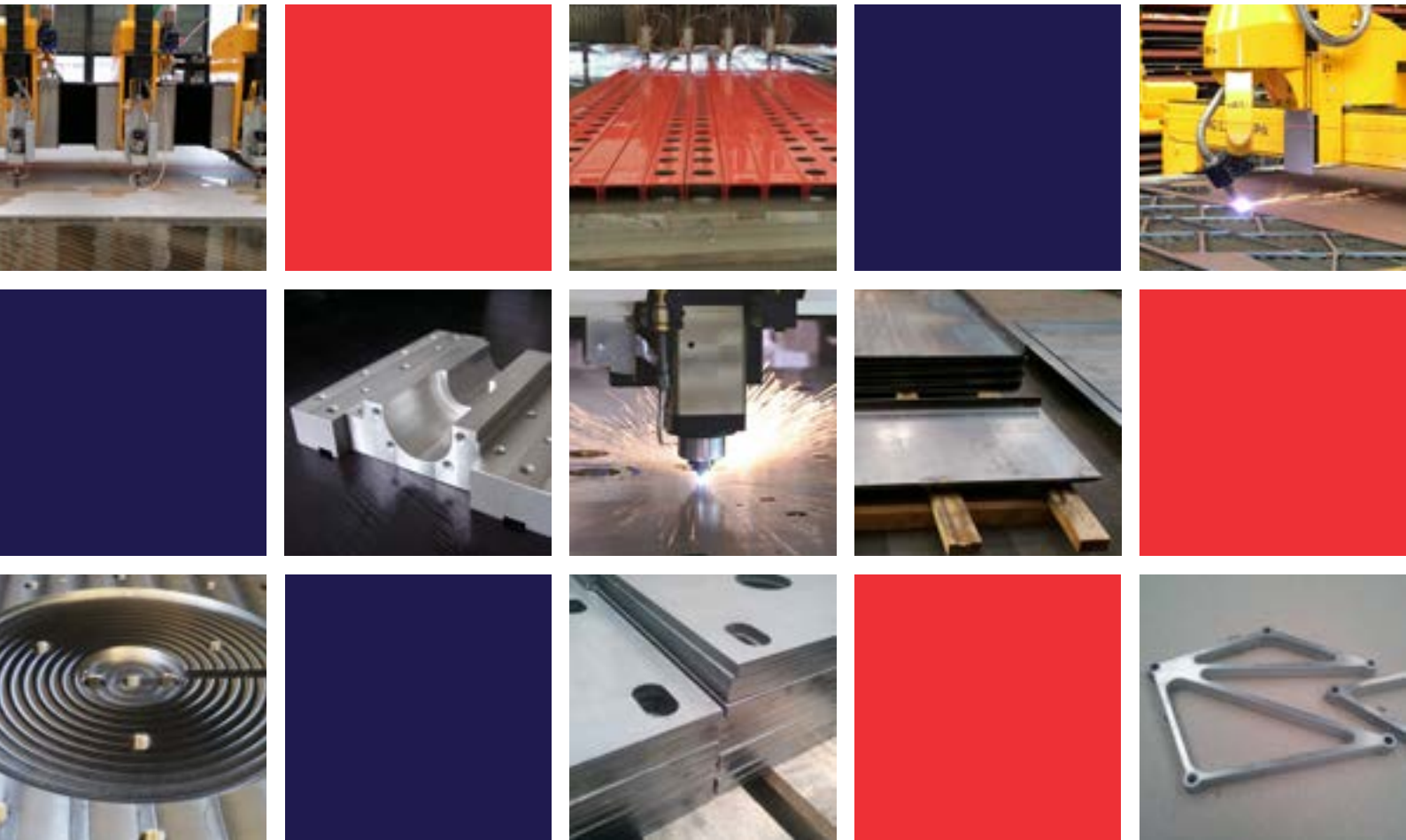




Thure Snijtechniek B.V.

Watersnijden Lasersnijden HD-plasmasnijden



Naast **kwaliteit** kunt u vertrouwen op *snelle levering*

Thure Snijtechniek B.V.

Thure Snijtechniek B.V. is een jong en dynamisch bedrijf waar naast kwaliteit de leverbetrouwbaarheid voorop staat. Doordat we zowel watersnijden, lasersnijden, plasmasnijden en zetwerk in eigen beheer uitvoeren zijn wij zeer goed in staat om alle mogelijke orders voor u uit te voeren. Voor de niet aanwezige disciplines hebben we zeer goede mogelijkheden binnen onze relatiekring.

Thure Snijtechniek B.V. heeft een naam hoog te houden wat betreft spoedorders. Het is ons niet onbekend om een order te ontvangen en deze binnen enkele uren bij de opdrachtgever geleverd te hebben. Door de platte structuur van de organisatie en digitale verwerking van de orders door het gehele productie proces kunnen wij snel reageren op de wensen van de klant.

Watersnijden

Thure Snijtechniek B.V. heeft **twee unieke watersnijmachines**. De eerste machine heeft **vier snijkoppen** met een snijbereik van **12000x3000** en is hierdoor zeer geschikt voor het snijden van grote producten. De tweede machine is voorzien van maar liefst **zes snijkoppen** en is met het snijbereik van 3000x3000mm zeer geschikt voor producten in kleine, middel- en grote series. Er zijn oneindig veel mogelijkheden met de machines, wij kunnen niet alleen staal, RVS en aluminium snijden maar wij snijden werkelijk alle materialen. Uiteraard is de grootste toepassing het snijden van vlakke platen maar ook het snijden van buizen, profielen en staf materialen zijn zonder problemen mogelijk om zo de kosten van dure machinale verspaningstechnieken te voorkomen.

Ook het snijden in bestaande producten is geen enkel probleem, wij kunnen deze zuiver uitlijnen op onze machine.

Lasersnijden

Thure Snijtechniek B.V. maakt gebruik van een **4 Kw lasersnijmachine** met een snijbereik van 3x1,5 meter met een gekoppeld **geautomatiseerd platenmagazijn** voor een **24/7 onbemande productie**, groot volume tegen een gunstig tarief.

HD-plasmasnijden

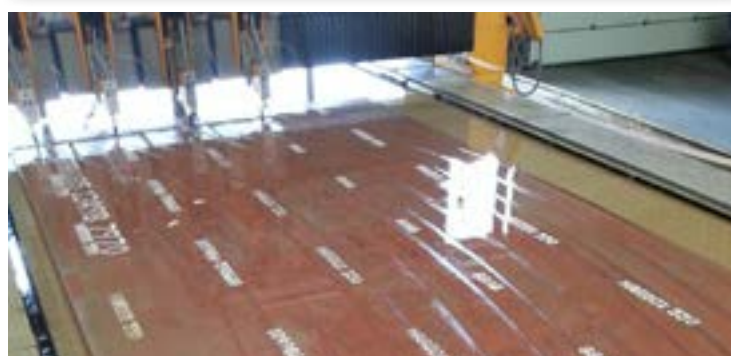
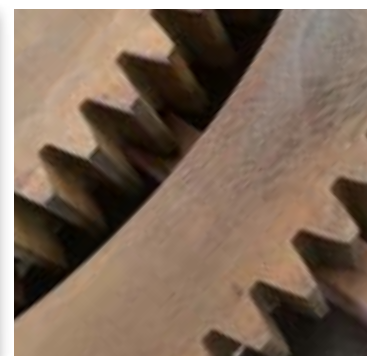
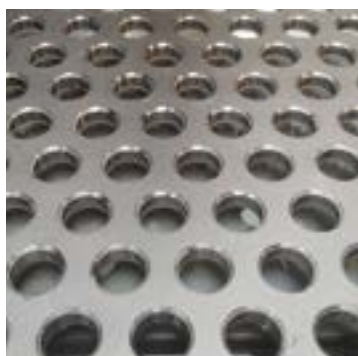
Naast het watersnijden met totaal 10 snijkoppen en lasersnijden staan wij ook sterk met **HD-plasmasnijden**, een snijbereik van **12000x3000** met een **260A bron** geschikt tot platen van 65mm dik. Deze zeer moderne techniek zorgt voor een **vlak, glad, haaks en maatvaste** snijkanten. De machine is uitgerust met een **roterende snijkop** voor het direct aanbrengen van laskanten zonder dat dit een andere bewerking vraagt. Hierdoor wordt kostprijs positief beïnvloed.

Kanten/zetwerk

Uiteraard hoort het kanten / zetten van plaatwerk ook tot het pakket van een **totaalleverancier**. Onze **150 tons kantbank** is uitgerust met moderne besturing en wij kunnen een maximale lengte zetten van **4 meter**.

Thure Snijtechniek kan voor u ook diverse bewerkingen aan gesneden producten uitvoeren. Denk hierbij aan boren, tappen, kotten, verjongen en het aanbrengen van laskanten. Ook dit doen wij in eigen beheer. Laat u geheel **ontzorgen** door Thure Snijtechniek B.V. en kies voor het gemak van 1 **totaal leverancier**.





Thure biedt u
een compleet
pakket snijwerk

Onze **voorraad materiaal** bestaat o.a. uit S235, S355, Grade A, CorTen, Hardox, Dillidur, X120Mn12, RVS 304, RVS 316, RVS 310, RVS 321, Duplex, Aluminium 51ST-Mg3-Mg1-Mg4,5Mn in diktes van 0,5 tot > 40 mm en voorzien van attest. De materialen die wij niet op voorraad hebben worden door zeer goede contacten met onze leveranciers met **zeer korte levertijden** geleverd wat u voor u als klant betekend dat u geen verschil zult merken in levertijd of Thure Snijtechniek B.V. het materiaal nu wel of niet in huis heeft.

Wanneer kiest u als klant nu **welk snijproces?**

Als het om minder nauwkeurig snijwerk gaat in staal of RVS vanaf 8 mm dikte dan is HD-plasma de meest geschikte oplossing. Bij nauwkeurig snijwerk tot en met 10 mm in staal en RVS dan zal het in de meeste gevallen lasergesneden worden, tenzij het een zeer complex contour betreft wat niet kan worden lasergesneden door de warmte-inbreng van dit proces dan kiezen wij voor watersnijden. Bij watersnijden wordt namelijk geen warmte ingebracht.

Hierdoor zullen er geen extra spanningen in materiaal optreden. In RVS tot 12-15 mm en staal 12-20 mm zullen wij de afweging maken welk proces (watersnijden of lasersnijden) het beste bij dit product past.

Wij kijken naar de complexiteit van het product en naar de aantallen. Bij grotere aantallen kan watersnijden wel eens voordeliger zijn dan lasersnijden doordat Thure Snijtechniek B.V. een watersnijmachine heeft met zes snijkoppen.

Machinale bewerkingen

Bij groter diktes en toch nauwkeurig kiezen wij altijd voor watersnijden. Aluminium wordt tot en met 5 mm lasergesneden en bij groter dikte watergesneden. Het snijden van **andere materialen** zoals: messing, titanium, koper, kunststoffen, hout, tegels, steen, glas, sandwich materiaal, rubber, plexiglas zijn ook zonder problemen te snijden met onze watersnijmachines.



Thure Snijtechniek B.V. staat garant voor:

- korte levertijden
- makkelijk bereikbaar
- alle snijprocessen in eigen beheer
- grote eigen voorraad
- korte lijnen met leveranciers
- gemotiveerd en vakbekwaam personeel
- innovatief en meedenkend

Wij nodigen u graag uit om bij ons te komen kijken wat Thure Snijtechniek B.V. voor u kan betekenen.



Timmerfabriekstraat 12 | 2861 GV Bergambacht
T. +31(0)182-890152 | F. +31(0)182-890154
www.thure.nl | info@thure.nl